

Mitteilung an das Prüfungsamt

Fachbereich:
Studiengang:

Unternehmen:
(bei externen Arbeiten)

- Bachelor-Projekt (alte PO EE 8 bzw. IEM 10 ECTS)
- Bachelor-Projekt (neue PO 18 ECTS)
- Entwurf (5 ECTS)
- Bachelor-Abschlussarbeit
- Master-Projekt (alte PO 5 ECTS)
- Master-Projekt (15 ECTS)
- Master-Abschlussarbeit

Schwerpunkt (MA-PO 2019)

Name des Studenten:
Matrikel-Nr.:

Titel (Deutsch):

Titel (Englisch):

Datum der Anmeldung:
Geplanter Abgabetermin:
Datum der Abgabe:
Datum des Kolloquiums: nur beim Master ab PO 2019
Datum der Benotung:

1. Prüfer:
2. Prüfer:
Note: